

ДИАПАЗОН ХАРАКТЕРИСТИК

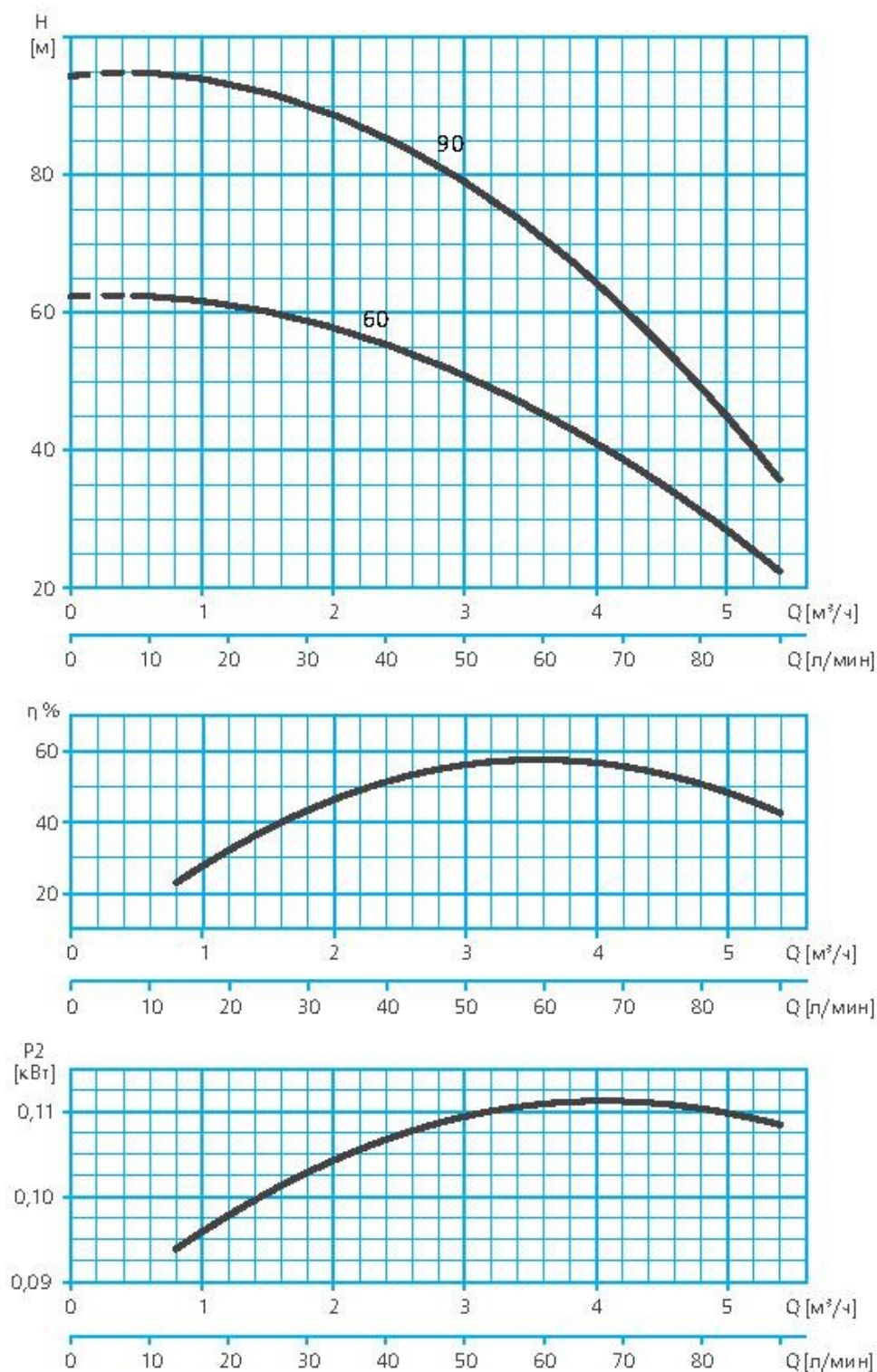


ТАБЛИЦА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Модель		Поддача $m^3/h$	Flow rate (l/min)											
1~230В	3~400В		0	0,5	1,1	1,6	2,2	2,7	3,2	3,8	4,3	4,9	5,4	
NEPTUN FL100 60M	NEPTUN FL100 60	Напор, м	62,4	62,3	61,3	59,5	56,8	53,2	48,7	43,4	37,2	30,2	22,2	
NEPTUN FL100 90M	NEPTUN FL100 90		94,4	94,7	93,7	91,3	87,5	82,3	75,8	67,8	58,4	47,6	35,5	

## ТАБЛИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Модель		Ток, А		Потребляемая мощность P1, кВт		Мощность двигателя P2		Емкость конденсатора, мкФ
1~ 230В	3~ 400В	1~ 230В	3~ 230/400В	1~	3~	кВт	HP	1~
NEPTUN FL60								
NEPTUN FL60 35M	NEPTUN FL60 35	3,6	1,6	0,8	0,7	0,37	0,5	16
NEPTUN FL60 45M	NEPTUN FL60 45	5	2	1,2	1	0,5	0,67	25
NEPTUN FL60 65M	NEPTUN FL60 65	6,5	3	1,5	1,5	0,9	1,21	25
NEPTUN FL60 75M	NEPTUN FL60 75	8,2	3,3	1,8	1,7	0,9	1,21	25
NEPTUN FL100								
NEPTUN FL100 60M	NEPTUN FL100 60	4,9	2	1,1	1,1	0,8	1,07	25
NEPTUN FL100 90M	NEPTUN FL100 90	7,8	3,7	1,7	1,7	0,9	1,21	25
NEPTUN FL120								
NEPTUN FL120 50M	NEPTUN FL120 50	5,6	2,2	1,2	1,1	0,8	1,07	25
NEPTUN FL120 60M	NEPTUN FL120 60	8,4	3,9	1,8	1,7	0,9	1,21	25

## РАСШИФРОВКА ТИПОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

**NEPTUN FL60**

– Серия

**35**

– Модельный ряд

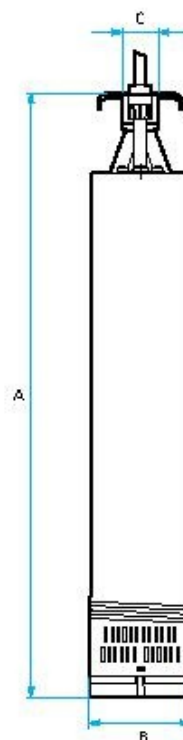
**M**

– Тип электродвигателя: **M** – однофазный,

**□** – трехфазный

## РАЗМЕРЫ И ВЕС

### NEPTUN FL60 / NEPTUN FL100 / NEPTUN FL120



	A	B	C	Вес, кг
NEPTUN FL60 35	588,5	98	1"	12,2
NEPTUN FL60 45	681	98	1"	13,8
NEPTUN FL60 65	771	98	1"	15
NEPTUN FL60 75	822,5	98	1"	16
NEPTUN FL100 60	751	98	1"	14,5
NEPTUN FL100 90	878,5	98	1"	17
NEPTUN FL120 50	751	98	1"	14
NEPTUN FL120 60	860	98	1"	16

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	NEPTUN FL60	NEPTUN FL100	NEPTUN FL120			
Производительность, м³/час	0,4 – 4,2	0,5 – 5,4	0,8 – 7,6			
Напор, м	108,9 – 10,5	94,7 – 22,2	61,6 – 20			
Потребляемая мощность P1, кВт	0,7 – 1,7	1,1 – 1,7	1,1 – 1,8			
Максимальное рабочее давление, бар	12					
Встроенная тепловая защита	в однофазных моделях					
<b>Характеристики электродвигателей</b>						
Тип двигателя	асинхронный					
Режим работы электродвигателя	S1					
Скорость вращения вала	2900 об./мин					
Степень пылевлагозащитности	IP68					
Класс изоляции	F					
<b>Эксплуатационные ограничения</b>						
Температура перекачиваемой жидкости, °С	4 – 35					
Максимальное количество запусков в час	30 (но не более, чем 1 запуск в течение двух минут)					
Содержание механических примесей	до 100 г/м³ во взвешенном состоянии					
Максимальная глубина погружения, м	Модель	Значение	Модель	Значение	Модель	Значение
	FL60 35	75	FL100 60	55	FL120 50	75
	FL60 45	55				
	FL60 65	25	FL100 90	25	FL120 60	55
FL60 75	10					

## МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Конструктивный элемент (деталь)	Материал
Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 304
Рабочие колеса	Технополимер
Диффузоры	Высокопрочный полифениленоксид (PPO), армированный стекловолокном GF (30%)
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 303
Механическое уплотнение (неподвижная часть / подвижная часть), 1–2:	Оксид алюминия / Графит - Карбид кремния / Графит
Посадочное место механического уплотнения	Высокопрочный полифениленоксид (PPO), армированный стекловолокном GF (20%)
Материалы уплотнений	Эластомеры NBR
Корпус электродвигателя	Нержавеющая сталь AISI 304
Фильтр грубой очистки	Нержавеющая сталь AISI 304 / Пластик ABS
Крепежные элементы (гайки, шайбы и болты)	Нержавеющая сталь AISI 304

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Кабель питания длиной 1 м.  
Пусковой конденсатор\*

## ОПЦИИ

Муфта для соединения кабеля:  
EMPALME EC-04  
EMPALME EC-10  
EMPALME EC-25

Поплавок F10  
Обратный клапан KIT VR 1" ВР/НР

\* Для однофазных насосов.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ АВТОМАТИКА

			
Блок контроля потока KIT 01	Устройство защиты и управления PROTEC	Блоки контроля потока WATERDRIVE 15, WATERDRIVE 22, PRESSDRIVE	Пуско-защитные устройства CC, CCK