

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	ASPRI15	ASPRI25	ASPRI35 N	ASPRI45 N
Производительность, м³/час	0,4 – 3,6	0,7 – 6,5	0,9 – 9	1,5 – 12
Напор, м	55,3 – 9,9	56,5 – 14,3	81,5 – 18	62,2 – 18,4
Потребляемая мощность, P1, кВт	0,6 – 0,95	1 – 2,2	1,4 – 2,7	1,7 – 2,8
Максимальное рабочее давление, бар	6	6	12	12
Встроенная тепловая защита	в однофазных моделях			-
Характеристики электродвигателей				
Тип двигателя	асинхронный			
Режим работы электродвигателя	S1			
Скорость вращения вала	2900 об./мин			
Степень пылевлагозащитности	IP44			
Класс изоляции	F			
Эксплуатационные ограничения				
Температура перекачиваемой жидкости, °С	4 – 35			
Максимальное количество пусков	30 в час (но не более, чем 1 пуск в течении двух минут)			
Максимальная высота самовсасывания (при незаполненном всасывающем трубопроводе), м	9			

МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Конструктивный элемент (деталь)	Материал
Корпус насоса	Нержавеющая сталь AISI 304
Всасывающий патрубок	Чугун
Напорный патрубок	Чугун
Рабочие колеса	Нержавеющая сталь AISI 304
Диффузоры	Высокопрочный полифениленоксид (PPO), армированный стекловолокном GF (30%)
Вал насоса	Нержавеющая сталь AISI 420
Механическое уплотнение (неподвижная часть / подвижная часть): ASPRI15, ASPRI25 ASPRI35 N, ASPRI45 N	Стеатит / Графит Оксид алюминия / Карбид кремния
Посадочное место торцевого уплотнения	Чугун
Материалы уплотнений гидравлической части	Эластомеры NBR/EPDM
Корпус электродвигателя	Алюминий
Опора крепления: ASPRI15, ASPRI25 ASPRI35 N, ASPRI45 N	Окрашенный алюминий Окрашенный чугун
Крепежные элементы (гайки, шайбы и болты)	Оцинкованная сталь

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Заливная и сливная пробки

ОПЦИИ

Манометры (см. стр. 200, раздел «Аксессуары»)

РЕКОМЕНДУЕМАЯ АВТОМАТИКА



Блок контроля потока KIT 01



Устройство защиты и управления PROTEC



Блоки контроля потока WATERDRIVE 15, WATERDRIVE 22, PRESSDRIVE



ДИАПАЗОН ХАРАКТЕРИСТИК

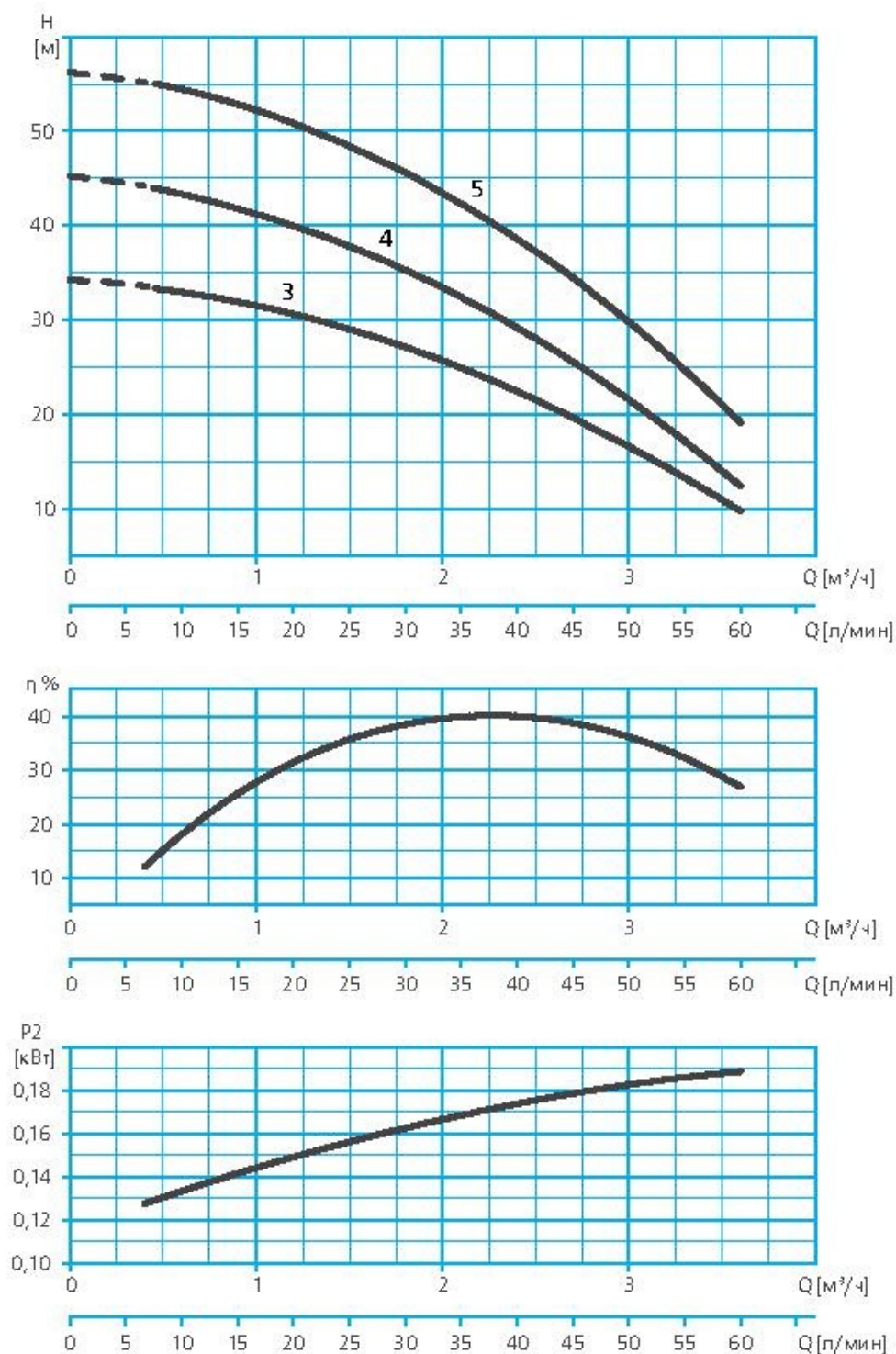


ТАБЛИЦА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Модель		Подача, м³/ч	Напор, м										
1~ 230В	3~230/400В		0	0,4	0,7	1,1	1,4	1,8	2,2	2,5	2,9	3,2	3,6
ASPRI15 3М	ASPRI15 3		34,2	33,6	32,5	31,1	29,2	27	24,3	21,3	17,9	14,1	9,9
ASPRI15 4М	ASPRI15 4		45,2	44,3	42,9	40,9	38,4	35,4	31,9	27,8	23,3	18,2	12,6
ASPRI15 5М	ASPRI15 5		56,2	55,3	53,8	51,7	49	45,6	41,6	37	31,8	25,9	19,4

ТАБЛИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Модель		Ток, А		Потребляемая мощность P1, кВт		Мощность двигателя P2		Емкость конденсатора, мкФ
1~ 230В	3~ 400В	1~ 230В	3~230/400В	1~	3~	кВт	HP	1~
ASPRI 15								
ASPRI15 3M	ASPRI15 3	2,8	2,1/1,2	0,6	0,6	0,37	0,5	12
ASPRI15 4M	ASPRI15 4	3,5	2,3/1,3	0,8	0,7	0,55	0,75	12
ASPRI15 5M	ASPRI15 5	4,1	3,3/1,9	0,95	0,95	0,75	1,01	12
ASPRI 25								
ASPRI25 3M	ASPRI25 3	5,5	3,5/2	1,1	1	0,75	1,01	16
ASPRI25 4M	ASPRI25 4	7	4,3/2,5	1,5	1,4	0,9	1,21	16
ASPRI25 5M	ASPRI25 5	7,4	5,2/3	1,7	1,7	1,1	1,47	25
ASPRI 35								
ASPRI35 3M N	ASPRI35 3 N	6	4,5/2,6	1,5	1,4	1,1	1,47	25
ASPRI35 4M N	ASPRI35 4 N	8	5,3/3,1	1,8	1,8	1,1	1,47	25
ASPRI35 5M N	ASPRI35 5 N	10,2	6,9/4	2,3	2,2	1,5	2,01	30
-	ASPRI35 6 N		8,3/4,8		2,7	2,2	2,95	-
ASPRI 45								
ASPRI45 3M N	ASPRI45 3 N	7	5,2/3	1,8	1,7	1,1	1,47	25
ASPRI45 4M N	ASPRI45 4 N	10	6,9/4	2,2	2,2	1,5	2,01	30
-	ASPRI45 5 N		8,6/5		2,8	2,2	2,95	-

РАСШИФРОВКА ТИПОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

ASPRI	- Серия
15	- Модельный ряд
3	- Количество ступеней (рабочих колес)
M	- Тип электродвигателя: M - однофазный, □ - трехфазный
N	- Версия: □ - стандартная, N - оптимизированная конструкция рабочих колес